

SABA 420 F

SABA WERKE, SCHWARZWALD

Műszaki leírás

A Saba 420 típusú hangrögzítő modern követelményeknek megfelelően kialakított, tranzistoros erősítővel üzemelő egysebes típus.

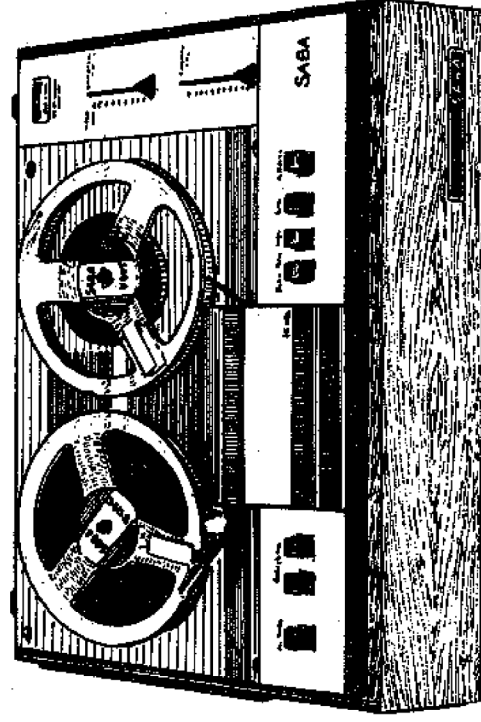
A készülék kétféle kivitelben, műanyag vagy dekorit borítású falkámban kerül forgalomba, szürke vagy fekete műanyag tetővel. A műanyag tető alatt helyezkedik el a dísz előlap és a kezelőszervek. Az előlap jobb oldali aszimmetrikus elrendezésű, és a kezelőszervek is eszerint helyezkednek el. Az orsózó tárcsák 210 mm-es tengelytávja lehetővé teszi a 180 mm-es orsók használatát is. Kezelőszervei, balról jobbfelé haladva: ki-be kapcsoló, gyors vissza, gyors előre, pillanat-állj, állj, indulj, felvétel. Az üzemmódok szögletes nyomógombok segítségével kapcsolhatók. A hangerő és hangszín beállítása modern, tolókaros potenciométerekkel megy végbe. Négy díszcsavar kioldása, és az előlap leemelése után kidobozolható.

Mechanikai adatok

Szalagrendszer:	kétsávos, mono
Szalagsebesség:	9,53 cm/s
Sebességigadozás:	0,2 %
Gyorskeresési idő:	540 m szalagnál 3 perc
Max. orsóátmérő:	180 mm
Méreték:	175 × 330 × 490 mm
Súly:	8 kg

Elektromos adatok

Frekvenciaátvitel:	40...15 000 Hz
Dinamika:	48 dB
Bemenetek:	mikrofon 1 mV/10 kΩ rádió/lemezjátszó 150 mV/10 kΩ
Feszültségkimenet:	500 mV/10 kΩ
Kimeneti teljesítmény:	5 W (zenei)
Végerősítő torzítása:	max. 5 %
Törő- és előmágnesező frekvencia:	55 kHz
Kivezérlésjelző:	80 μA-es Deprez-műszer
Hálózat:	110/220 V, 50 Hz
Teljesítményfelvétel:	35 VA
Hangszóró:	3 W/5 Ω; 105 × 190 mm
Tranzistorok:	2 × BC 149 B, 2 × BC 147 B, 3 × BC 148 C, AC 187, AC 188, BC 251 B



Mechanikai felépítés

A mechanikai szerelvény előfeszített alumínium lapon helyezkedik el. Felépítése aszimmetrikus elrendezésű. Az aszimmetrikus elhelyezési motor gumisíj áttétel útján hajtja meg a 0,9 kp-os lendítőmeget. A gyors előre-hátra csévézés gumiperemű közvetítő-görgők segítségével történik.

Felvétel—lejátszás üzemmódok esetén a jobb oldali orsózó-tárcsa dörzskontaktusba kerül az alatta szabadon forgó műanyag tárcsával. A kettő között filcbetűtes dörzskontaktus biztosítja a feszes szalagsévévét.

A szalagtovábbítás felvétel- és lejátszás-üzemmódokban behúzó mágnessel működő gumigörgő útján indul meg.

Elektromos felépítés

Tranzistoros erősítője egyetlen nyomtatott huzalozású szerelőlapon helyezkedik el, és minden üzemmódban önálló funkciókat teljesít. Felvételkor külön oscillátor szolgáltatja a kis torzítású 55 kHz-es előmágnesező- és törőfrekvenciát. Ezáltal lehetővé válik, hogy a végerősítő felvételkor is erősíti a bemenetre adott jelet, és így az egyúthallgatás biztosítva van.

Megjegyzések

Műszerek

EMG 1315 hangfrekvenciás csővoltmérő
ORIVOHM üzemi csővoltmérő
Oscilloszkóp
Hangfrekvenciás generátor, DIN szabvány szerinti fix pontokkal
Mérőszalag: AGFA Bezugsband 9,53 cm/s-ra

Javasolt mérések:

Frekvenciaátvitel
Előmágnesező frekvencia
Törőáram, törőfeszültség
Feszültségkimenet torzítása
Jel/zaj viszony